

Kremace moderní způsob pohřbívání zesnulých

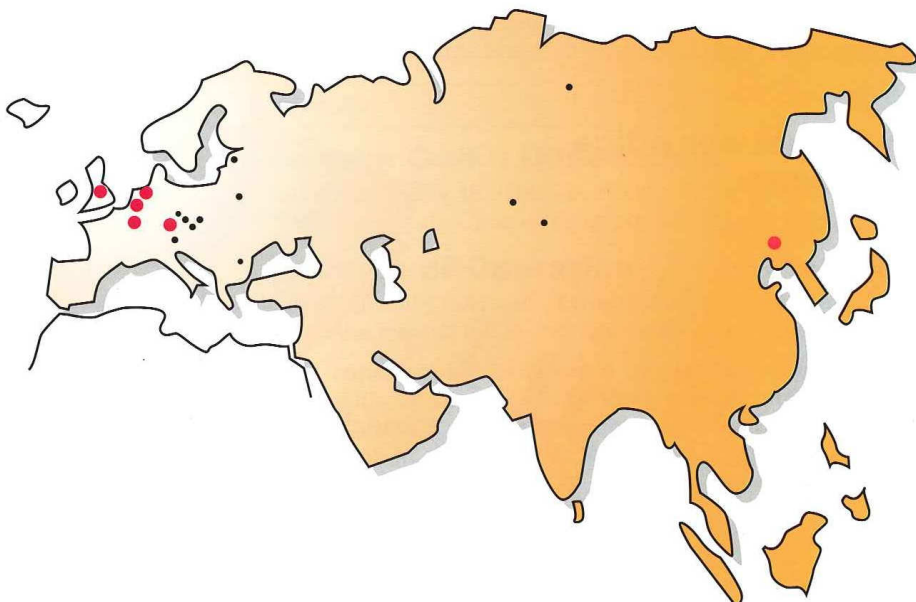
Kremace, tento moderní způsob pohřbívání zesnulých, citlivý k životnímu prostředí, se stává stále více aktuálním ve vyspělých průmyslových zemích, ale i v zemích s tradiční kulturou pohřbívání. Tomuto nezvratnému celosvětovému trendu je plně podřízen přístup významného tradičního specializovaného výrobce a dodavatele kremačního zařízení, mezinárodního společenství nezávislých obchodních společností FACULTATIEVE TECHNOLOGIES, kam patří i česká firma TABO-CS spol. s r.o. Jednotlivé členské firmy, působící v různých částech světa, se řídí společnými principy:

vysoká odbornost ve službách etiky, piety a ekologie

•
bezpečnost a provozní spolehlivost

•
optimální efektivnost dodávaného zařízení

•
kvalitní a dostupný servis



-SÍDLA ČLENSKÝCH FIREM SPOLEČENSTVÍ „FACULTATIEVE TECHNOLOGIES”
-PŘÍKLADY ZAHRANIČNÍCH ZAKÁZEK FIRMY TABO-CS spol s r.o., Olomouc

Individuální přístup k zákazníkům

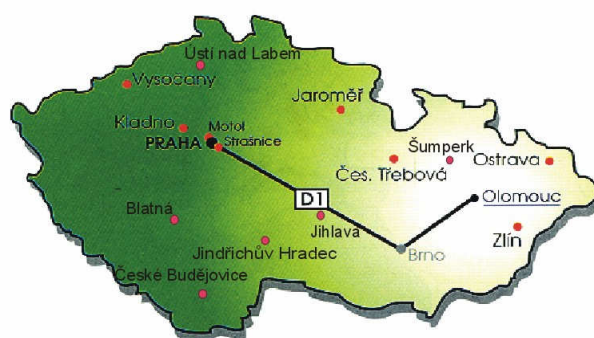
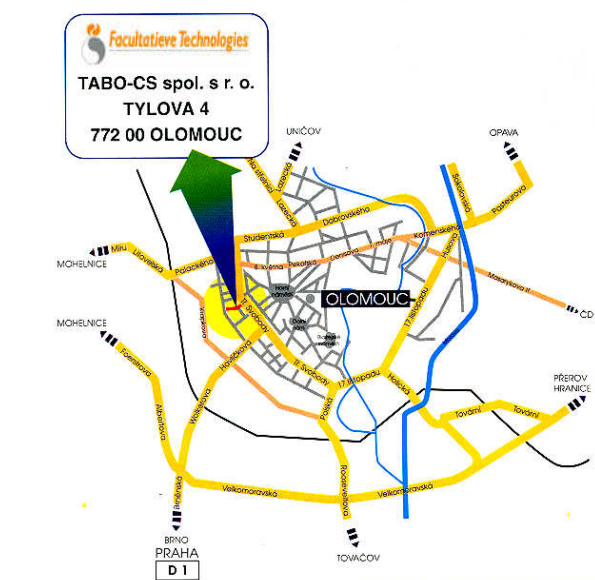
Firma TABO-CS spol. s r.o., Olomouc, Česká republika, zajišťuje pro zákazníky v zemích střední a východní Evropy:

- **Dodávky, montáž a servis moderního kremačního zařízení a příslušenství**
- **Rekonstrukce a dodávky celých krematorií**
- **Doplňkové - rozšířené vybavení krematorií, jako například:**
 - **zařízení na využití tepla (tepelné výměníky)**
 - **filtrační zařízení**
 - **náhradní zdroje elektrické energie**
 - **zařízení na monitorování vlivu na životní prostředí**
 - **chladicí, transportní a manipulační technika**
- **Rekonstrukce a modernizace starších kremačních pecí**
- **Odborné posudky, tepelně-technická měření, služby soudního znalce.**

Dlouholeté zkušenosti našich specialistů využíváme v širokém komplexu naší specializované nabídky. Naším zákazníkům poskytujeme své služby a odborné konzultace při přípravě a realizaci podnikatelského záměru, při předprojektové a projektové přípravě realizace dodávek. Zajišťujeme dodávky na klíč včetně zaškolení obsluhujícího personálu. Na základě propracovaného systému servisních smluv různého stupně poskytujeme záruční a pozáruční servis, individuálně přizpůsobený požadavkům jednotlivých zákazníků a náročnosti provozu konkrétního krematoria.

Kde nás v Olomouci

najdete: GPS: 49.59324 N, 17.2467 E



Modernizovaná
a nově vybudovaná krematoria
v České republice, využívající kremační
technologie, dodanou firmou
TABO-CS spol. s r.o. (příklady)

Výkonná technologie špičkové kvality

Splnění vysokých provozně-technických nároků současně s požadavky na etiku procesu kremace a ekologickou nezávadnost, estetiku, hygienu a bezpečnost práce, to jsou kritéria, kterým je podřízena konstrukce a výroba kremačního zařízení, dodávaného firmami skupiny FACULTATIEVE TECHNOLOGIES.

EXKLUZIVNÍ CHARAKTER PROCESU KREMACI

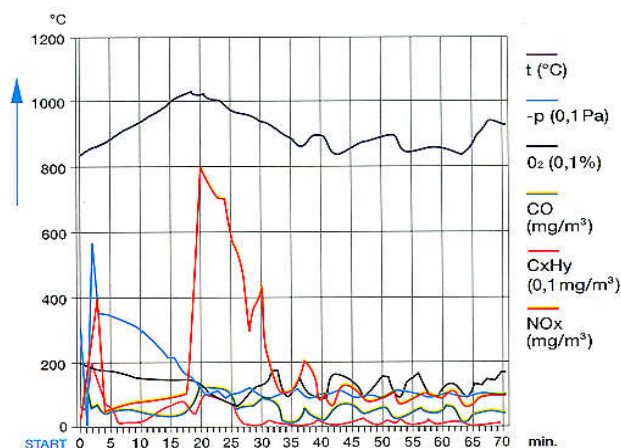
Spaliny, vzniklé při kremaci v hlavní komoře, jsou odtahovány přes boční směšovací komory s přívody sekundárního vzduchu do dopalovacích komor. Za přítomnosti sekundárního a terciárního vzduchu dochází k efektivnímu dopalovacímu procesu a tím k dokonalému zlikvidování škodlivin v souladu s požadavky na ochranu životního prostředí. Proces kremace je řízen počítačem, kontrolu ekologicky nezávadného spalování zajišťuje kyslíková sonda, umístěná v dopalovací komoře.

ZÁKLADNÍ VYBAVENÍ KOMPLETNÍ KREMAČNÍ LINKY:

- **1 ks kremační pec** + sada rozvodů technologického vzduchu a hnacího vzduchu ejektoru včetně obou ventilátorů (dle konkrétní situace)
 - + sada elektrorozvodů
 - + sada pracovních pomůcek
- **1 ks zavážecí zařízení s dráhou**
(různého typu dle provedení pece – viz samostatný prospekt)
- **1 ks stroj na úpravu popela – kremulátor**
(jedno zařízení pro 2-3 pece – viz samostatný prospekt)
- **zařízení na odtah spalin** – je řešeno individuálně, TABO-CS nabízí několik variant technického řešení s umístěním komína v těsné blízkosti pece nebo se systémem zděných spalinových kanálů (při modernizaci staršího krematoria je možno využít stávající odtahový systém).
- **1 ks komín** – na objednávku zákazníka je dodáván komín z nerezové oceli s izolací vláknitými materiály, minimální výšky 6 m.
(Pokud místní poměry nebo architektonické záměry nevyžadují jiné řešení.)

Průběh kremace

- 1. fáze:** přehřev pece k dosažení:
700-900°C v hlavní komoře
850°C v dopalovací komoře
- 2. fáze:** zavezení rakve a kremace
- 3. fáze:** ukončení kremace a přemístění popela na chladicí rošt pece
- 4. fáze:** ochlazení popela v peci
- 5. fáze:** zpracování popela v kremulátoru



Příklad průběhu cyklu kremace

KREMAČNÍ PEC

TABO-CS spol. s r.o. dodává různé typy křemáčních pecí, z hlediska montáže ve dvou základních provedeních:

STANDARD (TS)

klasická verze pece, celá montáž se provádí u zákazníka;

STANDARD MONOBLOK (TSM) ...

pec montovaná v našem výrobním závodě, následně přepravovaná k zákazníkovi jako celek (v tom případě je požadován montážní otvor ve stěně budovy pro dopravu monobloku cca 3 x 3 m)



Montáž pece monoblok



Doprava monoblokové pece k zákazníkovi

V závislosti na přání zákazníka a na místních podmínkách dodáváme pece v uspořádání jednoúrovňovém nebo dvouúrovňovém, odtah spalin z pece boční nebo spodní.



Pec monoblok se spodním odtahem



Pec monoblok s bočním odtahem

Jednoúrovňové uspořádání dvou křemáčních linek

Doba trvání křemace

Vlastní zpopeľnění **přibližně 60 - 70 minut**
Chlazení popela (probíhá během další křemace) **10 – 20 minut**
Zpracování popela (provádí se v křemulátoru) **10 – 20 minut**

Jeden cyklus křemace lze tedy provést během přibližně cca 60-80 minut
(v závislosti na podmínkách křemace)

Topný systém a druh paliva

2 hořáky průmyslového typu 1 ks hlavní hořák a 1 ks hořák dopalovací komory
Zemní plyn ⁺⁾ tlak 5-10 kPa
(tlak měřen na přívodu do pece)
Maximální instalovaný příkon pece 600 kW

^{+) (v případě potřeby dodávka topného systému na LTO nebo propan možná)}

Požadavky na přívod elektrické energie

Napěťová soustava TN-S 3/N/PE AC, 400/230 V, 50 Hz
Maximální instalovaný příkon 1 linky 12 kW (dle celkové konfigurace linky)

Rozměry a hmotnosti

Informativní údaje, prakticky shodné pro typ STANDARD (TS)
i pro typ STANDARD MONOBLOK (TSM)

Šířka (mm)	2 030
Výška (mm) – strana zavážení	3 210
Výška (mm) – obslužná část	2 330
Délka (mm)	3 700
Hmotnost (kg)	13 000

Maximální přípustné rozměry rakve

Dle ČSN 49 3160, tzn. 2 200 mm x 720 mm x 760 mm
(včetně nožek, pokud jsou jimi rakve vybaveny). Abnormální rakve do šířky 860 mm.

Režim provozu

Obvyklý provozní režim je plně automatický, řídicí systém však umožňuje kdykoliv přechod do režimu ručního a naopak.

Zařízení lze provozovat nepřetržitě 24 hodin denně při plně automatickém režimu, řízeném počítačem, bez nutnosti ručních zásahů obsluhy do naprogramovaného cyklu kremace. Spolehlivost zařízení TABO-CS byla prokázána v náročných podmínkách dlouhodobého nepřetržitého provozu v některých českých krematoriích, např. v krematoriích Ostrava, Praha-Strašnice a Kladno.

Výkon kremační linky

Výkon závisí na režimu provozu a na provozních podmínkách konkrétního krematoria.
Obecně lze **roční kapacitu jedné kremační linky** stanovit:

při provozu 8 hod. denně, 5 dní v týdnu cca **1 750** kremací
při provozu 16 hod. denně, 5 dní v týdnu cca **3 500** kremací
při provozu 24 hod. denně, 5 dní v týdnu cca **5 200** kremací
při provozu 24 hod. denně, 7 dní v týdnu cca **7 000** kremací

Moderní technika ve službách ekologie

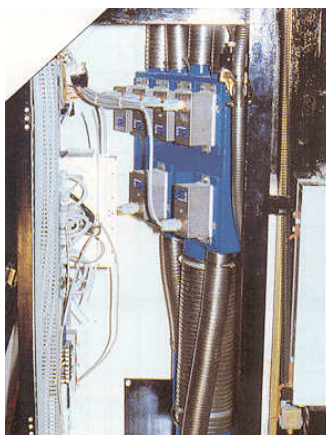
Veškerá dodávaná zařízení jsou soustavně doplňována o aktuální poznatky vědy a techniky, zpracovávané týmem specialistů.



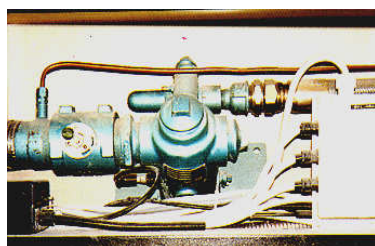
Projekční oddělení firmy

Všeobecné zásady koncepce dodávaného kremačního zařízení:

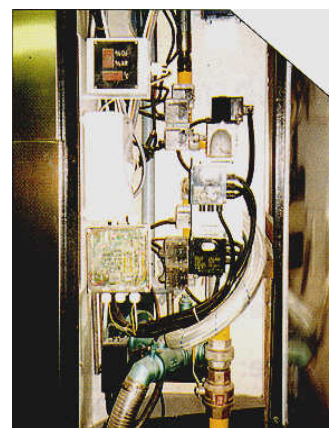
- *Kompaktní konstrukce,*
- *Odolná a těsná vyzdívka,*
- *Výběr kvalitních žárovzdorných a izolačních materiálů,*
- *Soustavná kontrola při výrobě a montáži,*
- *Uspořádání a vybavení technologických prostorů v souladu s požadavky ekologického provozu,*
- *Učinné řízení procesu kremace pomocí moderního počítače s připojením na internet,*
- *Optimalizace poměru výkonu zařízení, jeho životnosti a pořizovacích nákladů,*
- *Možnost doplňování řídicího systému nadstandardním vybavením podle aktuální nabídky a na přání zákazníka (dálkový přenos dat, paměťové jednotky atd.),*
- *Řízený odtah spalin pomocí ejektoru, úspora el. energie při využití frekvenčního měniče,*
- *Možnost doplnění přídatnou technologií (tepelné výměníky pro využití termoasanačního tepla, dodávaného spalinám pro zajištění ekologického provozu, případně dále filtračním zařízením),*
- *Bezpečná a snadná obsluha zařízení.*



Elektronický řídicí systém



Hlavní hořák pece



Topný systém

TABO - CS spol. s r.o., Tylova 4, CZ - 772 00 OLOMOUC

je členem společenství FACULTATIEVE TECHNOLOGIES ze skupiny „de Facultatieve“

Tel.: +420 585 226 926, 585 226 928, 585 226 934

Fax: +420 585 227 842

Mobil: +420 602 752 528

E-mail: tabocs@tabocs.cz

www.tabocs.cz

www.facultatieve-technologies.com

Informativní materiál – změny a doplňky vyhrazeny